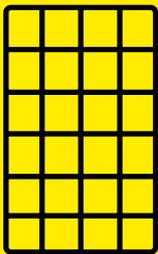


# DEIN MODUL- KATALOG

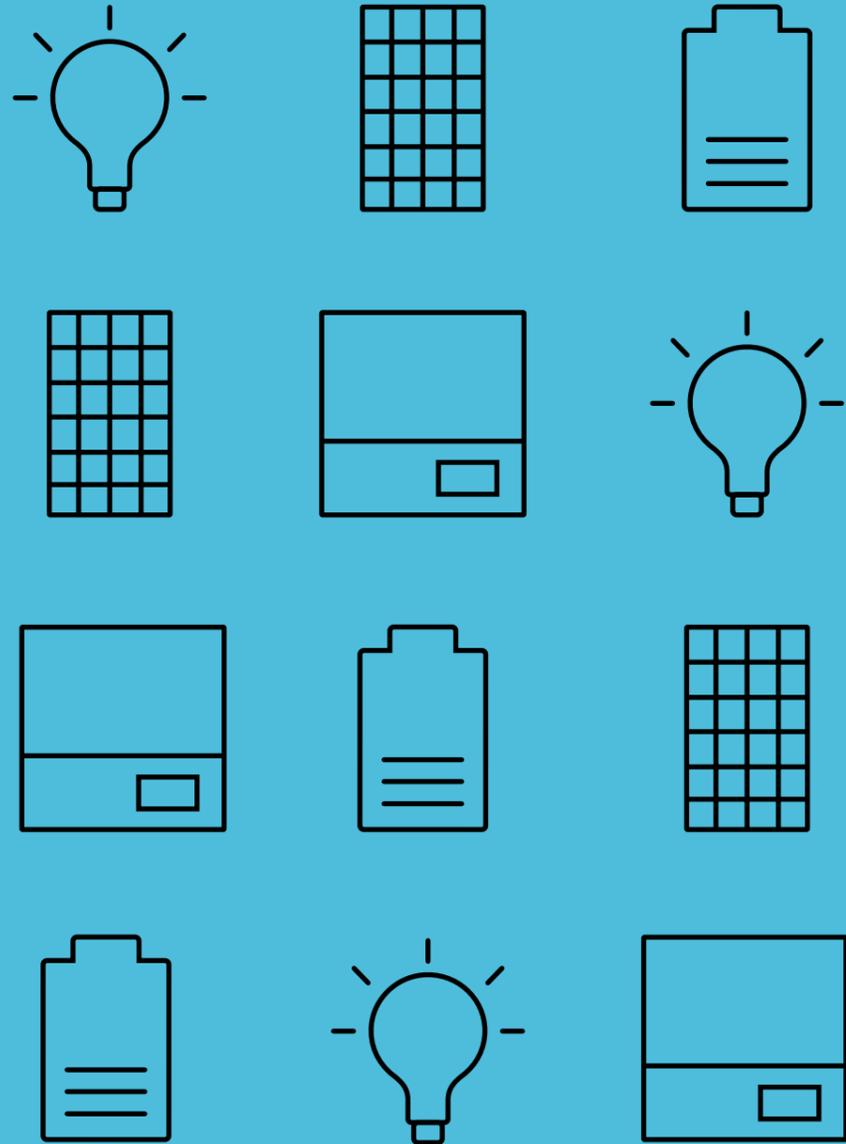


## SOLARMODULE

Für Modul:Experten\*innen

# Für Modul: Experten\*innen

Dein Produktkatalog für Solarmodule



Effizient, perfekt verarbeitet und volle Garantie – für den Ertrag einer Photovoltaikanlage sind die Solarmodule mehr als die halbe Miete.

Unsere Modul:Experten\*innen geben dir in diesem Katalog einen umfassenden Einblick in unser Solarmodulsortiment. Als einer der größten PV-Großhändler in Europa helfen uns unsere engen Partnerschaften zu innovativen Herstellern, dir ein breites Produktportfolio zu bieten. Vom Standardmodul mit der neusten Zelltechnik, über Hochleistungsmodule bis zum Freiflächenmodul – bei uns findest du die passenden Module für jedes Projekt.

Solltest du bei der Produktwahl einmal hängen, unterstützen dich deine Memodo Ansprechpartner\*innen.

Wir machen dich außerdem fit für die Energiezukunft. In unseren Webinaren tankst du Modul-Wissen und neue Trends – und das komprimiert und praxisnah. Zusammen kurbeln wir den Energiemarkt an. **Bist du dabei?**



„Um das perfekte Modul zu finden, solltest du zum Beispiel den Wirkungsgrad, die Größe, die Leistung pro m<sup>2</sup>, die Garantien, die Wind- und Schneelasten sowie die Zertifikate unter die Lupe nehmen. Natürlich spielt für deine\*n Kunden\*in auch die Optik eine Rolle. Schwarze Module sind sehr schick, heizen sich aber auch schneller auf.“

*(Magdalena Forchhammer, Modul:Expertin bei Memodo)*

Seite

10

Seite

11

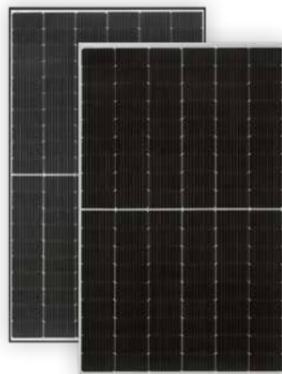
Seite

12

Seite

13

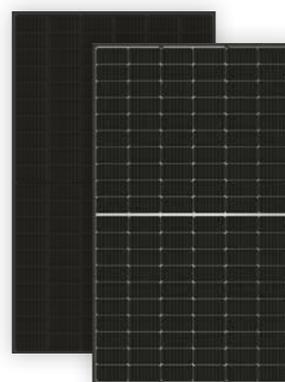
## JinkoSolar



**Jinko** Solar

Der derzeitige Weltmarktführer JinkoSolar beweist sich seit vielen Jahren unter den Großen der Solarbranche und konnte schon mehrere Effizienzrekorde brechen. JinkoSolar setzt auf eine nachhaltige Wertschöpfungskette.

## Jolywood



 中来股份  
JOLYWOOD

Der Marktführer für N-Type-Zellen aus China zählt zu den „rising stars“ der Branche. Mit der Munich RE an seiner Seite steht Jolywood für Planungs- und Investitionssicherheit. Die Produkte bieten viel Qualität, was mit überdurchschnittlich hohen Garantien unterstrichen wird.

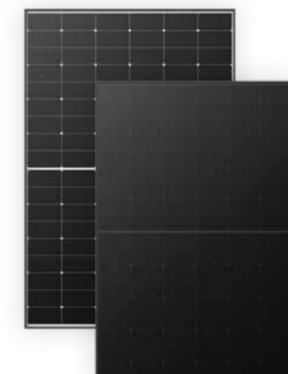
## Aiko



**AIKO** 

Aiko Solar machte sich seinen Namen als weltgrößter Wafer-Hersteller. Heute ist der Hersteller auch für seine besonders leistungsstarken Module bekannt. Aikos n-Type-Module halten dank der firmeneigenen Zelltechnologie den aktuellen Effizienzrekord für Solarmodule und bieten dazu partielle Verschattungsoptimierung.

## LONGi Solar



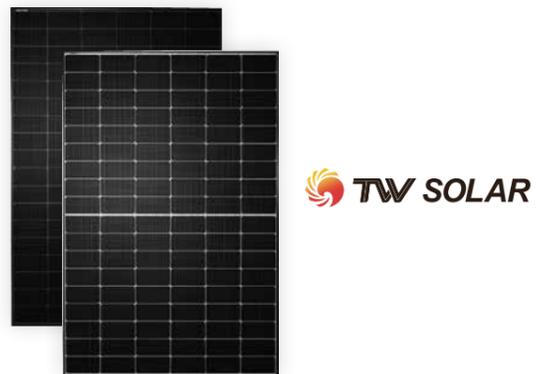
**LONGi**

LONGi Solar konzentriert sich seit über 20 Jahren auf monokristalline Silizium-Wafer und -Module. Sie entwickelten sich zum weltweit führenden Hersteller dieser Technologie. 2022 lieferte LONGi über 50 GW Module der HI-MO 5 Serie aus.

Seite

17

## Tongwei



Alles von Tongwei: Der chinesische Hersteller begann in der Zellfertigung und erweiterte sein Portfolio immer wieder. So bietet Tongwei mittlerweile eine komplett eigene Wertschöpfungskette: Vom hochreinen Silizium bis zum fertigen Modul.

Seite

18

## SolarEdge

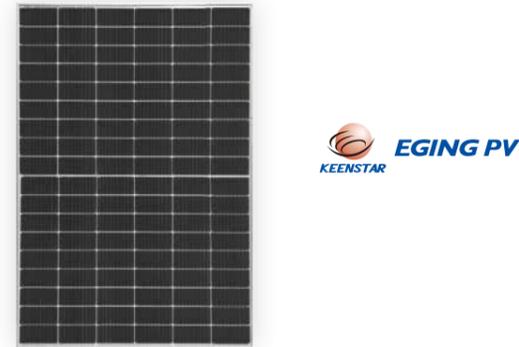


Alles aus einer Hand. Der bekannte Wechselrichterhersteller bietet dir auch Solarmodule mit integrierten Leistungsoptimierern an. SolarEdge steht für vielseitige und intelligente Lösungen für Photovoltaik-Anlagen im Eigenheim- und Gewerbesektor.

Seite

19

## EGing



Das chinesische Unternehmen wurde 2003 gegründet und steht für Innovation, Qualität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. EGing ist der erste an der A-Aktie in Shanghai notierte Solar-Hersteller reiner Solarzellen und Module auf dem PV-Markt.

Seite

22

## Solar Fabrik



Das familiengeführte Unternehmen aus Deutschland punktet mit vielen Jahren Erfahrung im Solarmarkt, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Die Module sind optisch top, bringen eine deutsche Garantie mit und liegen im gehobenen Leistungsbereich.

Seite

23

### Meyer Burger

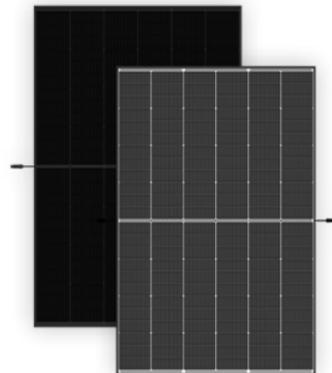


Meyer Burger fertigt seine Hochleistungsmodule mit selbst hergestellten Solarzellen „Made in Germany“ und legt bei seinen Produkten großen Wert auf einen nachhaltigen Produktlebenszyklus. Der deutsche Innovationsführer bringt 40 Jahre Erfahrung in der Modul-Produktion mit und steht für lange Garantien und Top-Qualität.

Seite

24

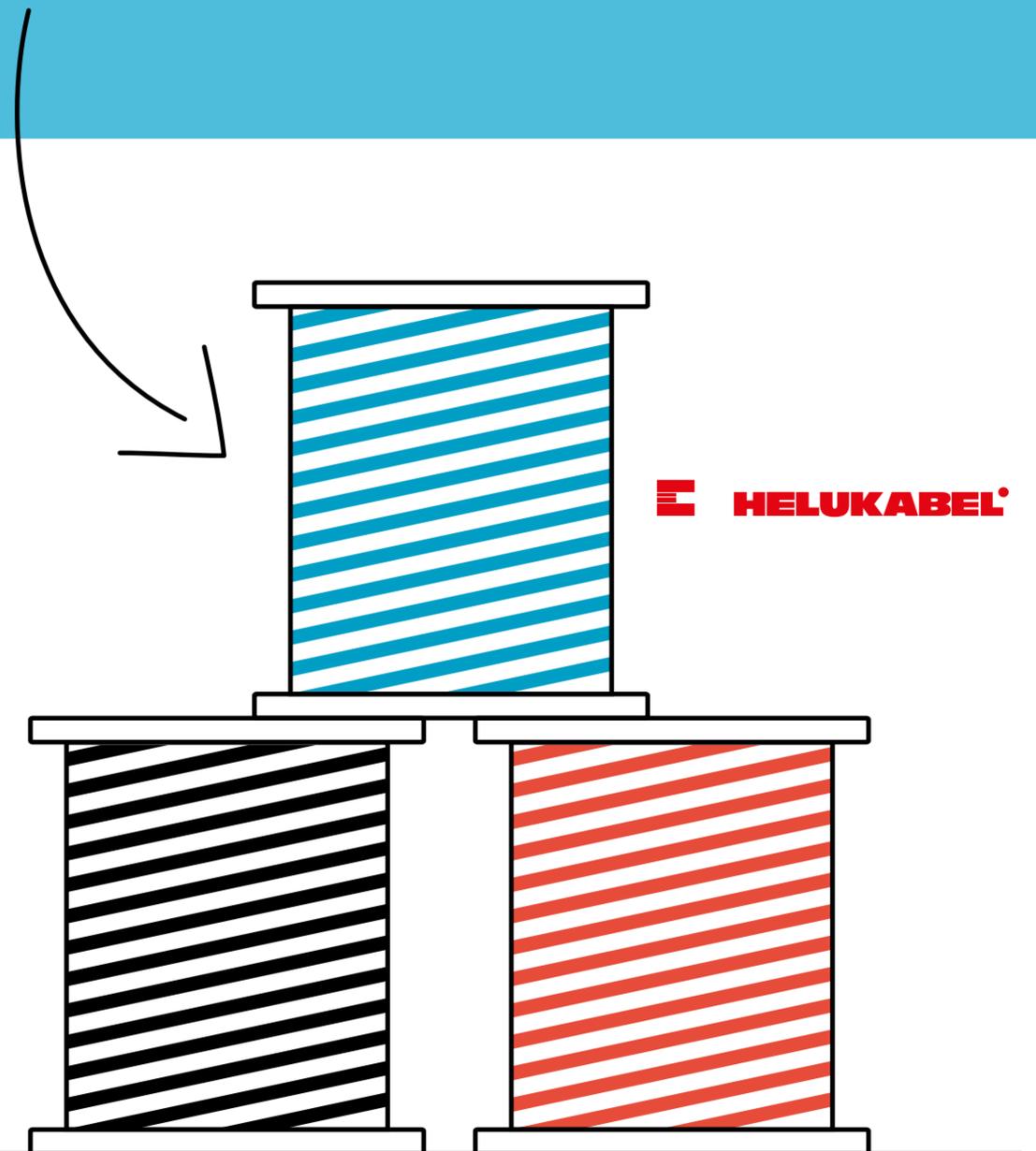
### Trina Solar



Trina Solar wurde im Jahr 1997 gegründet und positionierte sich schnell als chinesischer Globalplayer im weltweiten Solarmarkt. Knappe 640 Patente, eine hohe Qualität und eine Innovation nach der anderen setzen klare Zeichen.

# HELUKABEL Solarflex

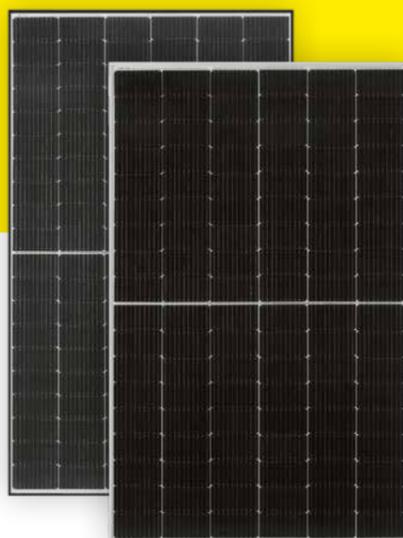
Geprüftes und TÜV-zertifiziertes Solarkabel nach EN 50618



# JinkoSolar



# Jolywood

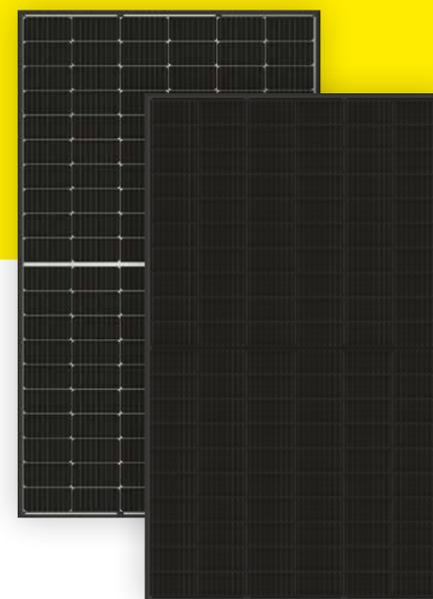


JinkoSolar entwickelt seine Produkte stetig weiter und verbesserte so den Wirkungsgrad und die Haltbarkeit der Solarmodule bzw. Solarzellen in den letzten Jahren immer weiter.

Jinko Solarmodule zeichnen sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis aus und werden häufig auch bei großen PV-Projekten eingesetzt.

Das börsennotierte Unternehmen wurde 2006 in Shanghai gegründet. JinkoSolar produziert sowohl Solarzellen als auch Module und vertreibt diese global. Mit seiner vertikal integrierten Wertschöpfungskette war JinkoSolar weltweit der größte Modullieferant in 2020.

Einige JinkoSolar Module sind auch im Container bestellbar.



Die Jolywood Module sind sehr effizient, zeigen Innovationscharakter und ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Produktgarantie ist abhängig vom Modultyp. Die lineare Leistungsgarantie von 30 Jahren auf alle Produkte steht für Planungssicherheit.

Besonders interessant ist der chinesische Hersteller für Gewerbeprojekte, da er mit der Munich RE einen starken und verlässlichen Partner für die Rückversicherung an seiner Seite hat. Erste Multi-MW-PV-Freiflächenprojekte wurden in Europa und Deutschland schon umgesetzt.

Jolywood ist weltweit führend in der Produktion von N-Type-Modulen sowie -Zellen und kommt auf eine Modulproduktion von 3 GW pro Jahr. Jolywood ist ein Tier-1-Hersteller, was für eine starke Finanzkraft spricht.



## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
Tiger	370 – 380 Wp*	Tailing Ribbon	Schwarz	Weiß	21,24 – 21,81 %	1.692 x 1.092 x 30
Tiger Neo	415 – 420 Wp*	TOPCon	Schwarz	Weiß	21,25 – 21,51 %	1.722 x 1.134 x 30
Tiger Neo Rectangular	435 – 450 Wp*	TOPCon	Schwarz	Weiß	21,77 – 22,52 %	1.762 x 1.134 x 30
Tiger Neo Rectangular	430 – 440 Wp*	TOPCon	Schwarz	Schwarz	21,52 – 22,02 %	1.762 x 1.134 x 30
Tiger Pro	550 – 555 Wp*	PERC	Alu	Weiß	21,29 – 21,48 %	2.278 x 1.134 x 35
Tiger Neo Bifazial	570 – 575 Wp*	TOPCon	Alu	Glas	22,07 – 22,26 %	2.278 x 1.134 x 30

\* in 5 Wp Schritten

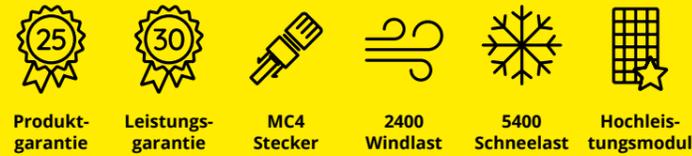
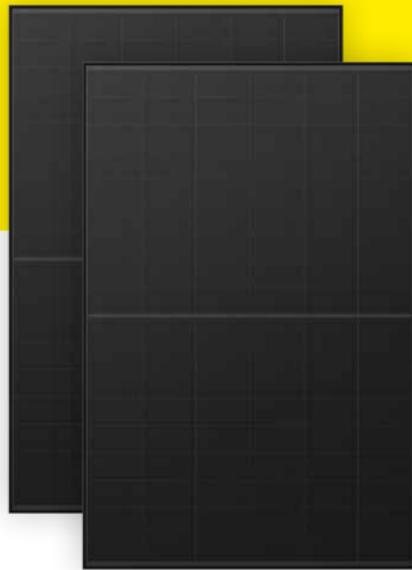
## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
JW-HD120N-390W	390 Wp	TOPCon	Schwarz	Glas-weiß	21,38 %	1.756 x 1.039 x 30
JW-HD108N-420W	420 Wp	TOPCon	Schwarz	Glas-weiß	21,51 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-425W	425 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-weiß	21,76 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-430W	430 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-weiß	22,02 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-435W	435 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-weiß	22,27 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-435W	435 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-schwarz	22,27 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-440W	440 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-schwarz	22,53 %	1.722 x 1.134 x 30
JW-HD108N-440W	440 Wp	TOPCon	schwarz	Glas-weiß	22,53 %	1.722 x 1.134 x 30

# Aiko

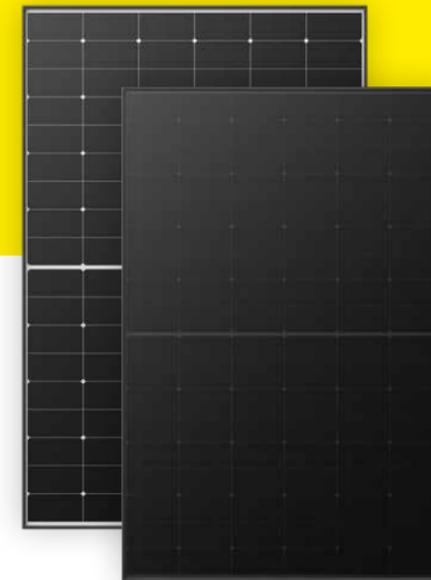


# LONGi Solar



Die Branche kannte Aiko Solar aus Shanghai bis vor wenigen Jahren als einen der größten Zellproduzenten weltweit. Seit 2023 bietet Aiko auch eigene Module an. Durch die innovative n-Type ABC-Technologie erreichen Aiko Module besonders hohe Wirkungsgrade und sehr hohe Leistungen. Dieser Technologie ist es auch zu verdanken, dass die Module auch bei Verschattung gute Leistungen liefern – das Stichwort heißt partielle Verschattungsoptimierung: Anders als bei herkömmlichen Modulen beeinflussen verschattete Zellen bei Aiko Modulen den Stromfluss im String nicht.

Aiko Solar legt besonders viel Wert auf Forschung und Entwicklung – auch in Deutschland: Die Firma betreibt ein hauseigenes Forschungslabor in Freiburg. In Baden-Württemberg tüfteln die Wissenschaftler\*innen von Aiko jeden Tag mit voller Energie an neuen Innovationen.



LONGi Solar konzentriert sich seit über 20 Jahren auf monokristalline Silizium-Wafer und -Module. Vergangenes Jahr verließen über 50 GW HI-MO 5 Solarmodule das LONGi Lager.

LONGi ist weltweit führender Hersteller dieser Technologie und setzt auf Forschung und Innovation. Mit über 1.000 Forschenden in den Bereichen P-Type TOPCON, N-Type TOPCON, N-Type HJT, P-Type HJT stellt sich LONGi zukunftssicher auf.



## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
Neostar 2S A455-MAH54Mb	455 Wp	N-Typ ABC	Schwarz	Schwarz	22,80 %	1.757 x 1134 x 30
Neostar 2S+ A455-MAH54Db	455 Wp	N-Typ ABC	Schwarz	Glas-schwarz	22,80 %	1.757 x 1134 x 30

## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
LR5-54HIH	405 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	20,7 %	1.722 x 1.134 x 30
LR5-54HIH	410 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	21,0 %	1.722 x 1.134 x 30
Hi-MO X6 LR5-54HTH Explorer	435 / 440 Wp	HPBC	Schwarz	Weiß	22,3 / 22,5 %	1.722 x 1.134 x 30
Hi-MO X6 LR5-54HTB Explorer	430 / 435 Wp	HPBC	Schwarz	Schwarz	22,0 % / 22,3 %	1.722 x 1.134 x 30
Hi-MO X6 LR5-54HTH Scientist	445 Wp	HPBC	Schwarz	Weiß	22,8 %	1.722 x 1.134 x 30

# Gewerbe- und Großprojekte ahoi

Wir haben die passenden Speicher und Wechselrichter für dein Projekt

Wann lohnt sich ein Gewerbespeicher überhaupt?

Du willst mehr erfahren?  
Scan mich!



## PEAKPLAN

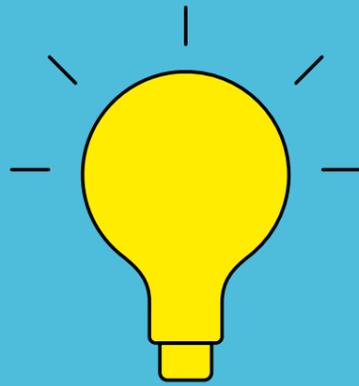
CUSTOM ENERGY SOLUTIONS

Vom Speicherexperte\*in zum Energieexperten\*in zum Lösungsanbieter – PEAKPLAN ist eine Marke der Memodo GmbH. Auf dem Weg zum optimalen Energiekonzept unterstützen wir euch gemeinsam mit unseren Partnern mit marktorientierten Services. Wir begleiten euch entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Hier scannen

# Gut zu wissen!

Die wichtigsten Photovoltaik-Begriffe kurz erklärt



## Monokristalline Photovoltaik-Module

Monokristalline Photovoltaik-Module besitzen eine homogene Kristallstruktur. Wegen ihres höheren Wirkungsgrades brauchen monokristalline Module weniger Fläche für die Erzeugung einer vergleichbaren Leistung als polykristalline Solarmodule. Ein kommerzielles Modul kommt mit 60 Solarzellen. Die Zellen sind meistens dunkelblau bis schwarz.

## Halfcut = Halbzellentechnologie

Bei der Halbzellentechnologie sind die Zellen in zwei Hälften geteilt. Statt 60 Zellen haben die Module 120 Halbzellen. Positiver Effekt: Die elektrischen Verluste im Zellverbinder und Querverbinder werden weniger. Dadurch sinkt der elektrische Widerstand in der Verbindung und ermöglicht eine höhere Leistung.

## Black black black

Solarmodule können „black“ sein und haben damit ein komplett schwarzes Design. Die Zellen, das Backsheet und auch der Rahmen sind schwarz. Black-Module sind besonders wegen ihrer edlen Optik im Residential-Bereich sehr beliebt.

## Bifaziale Zelltechnologie

Bifaziale Solarmodule kommen mit beidseitig aktiven Zellen und einer lichtdurchlässigen Folie auf der Rückseite. Dadurch kann das auf der Vorderseite und auf der Rückseite einfallende Licht aufgenommen werden. Der Energieertrag liegt gegenüber einem klassischen Modul mit gleicher Nennleistung höher.

## N-Type-Zellen im Trend

Immer mehr Solarmodul-Hersteller setzen auf die N-Type-Technologie. Sie sorgt für einen geringeren Temperaturkoeffizienten und verringert die lichtinduzierte Degradation (LID). Bei N-Type-Zellen wird die Siliziumoberfläche mit Phosphor dotiert, sodass es zu keiner Bor-Sauerstoff-Reaktion kommen kann. Das macht das Modul insgesamt witterungsbeständiger. Langfristig steigt so die Lebensdauer von N-Type-Modulen.

## xBC-Zelltechnologie

Hinter der Abkürzung xBC stecken verschiedene Zelltechnologien, die sich alle einem ähnlichen Prinzip bedienen - nämlich der Back Contact Technologie. Das steht grundlegend dafür, dass die leitfähigen Kontakte auf der Rückseite der Zelle sind. Die Vorteile der IBC-zelltechnologie liegen darin, dass die Effizienz höher ist und die Zellen keine Leiterbahnen auf der Vorderseite haben und dadurch eine schöne schwarze Oberfläche haben. Bekannte Unterarten dieser Technologie sind die ABC Zellen von Aiko oder Maxeon von Sunpower.

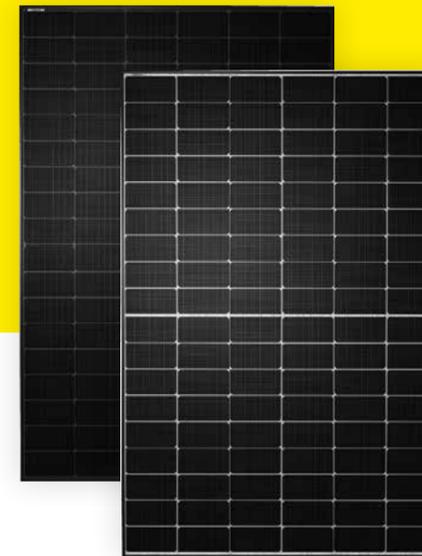
## Glas-Glas

Bei Glas-Glas-Modulen sitzen die Solarzellen zwischen 2 Glasscheiben. Glas-Glas-Module sind weniger wetterempfindlich und sehr stabil. Durch den transparenten Glas-Glas-Aufbau sind die Zellen oft bifazial, sodass das Sonnenlicht sowohl von der Vorder- als auch der Rückseite aufgenommen werden kann.

## TOPCon-Zelltechnologie

TOPCon steht für Tunnel Oxid Passivated Contact. Es ist eine Zelltechnologie mit einem Tunneloxid plus einer hauchdünnen Siliziumschicht auf der Zellrückseite, die für optimalen Ladungsträgertransport sorgen. Auf Grund seiner verbesserten Eigenschaften, löst TOPCon mittlerweile Schritt für Schritt PERC als Marktstandard ab. Mit TOPCon Zellen lassen sich höhere Wirkungsgrade erzielen, das Schwachlichtverhalten ist besser und die Zellen sind nicht mehr anfällig für lichtinduzierte Degradation.

# Tongwei



Produktgarantie



Leistungsgarantie



MC4 EVO2 Stecker



2400 Windlast



5400 Schneelast



Die Erfolgsgeschichte von Tongwei Solar, kurz TW Solar, begann 2006 in der Zellherstellung. Mittlerweile hat der Hersteller aus China sich eine vollständige eigene Produktionskette aufgebaut: Tongwei produziert hochreines Silizium selbst und verwandelt es in Zellen und fertige Module. So bleibt entlang der gesamten Wertschöpfungskette die Qualitätssicherung auf dem gleichen hohen Niveau. Mit mehreren Forschungs- und Entwicklungsstandorten stellt TW Solar sich sicher für die Zukunft auf. Ihr Schwerpunkt liegt auf der HJT- und TNC-Technologie: Letzteres steht für „Tongwei N-Type Cell“, eine eigene Zelltechnologie mit besonders hohem Wirkungsgrad. Durch ihre komplette Eigenproduktion, große Produktvielfalt, hohe Wirkungsgrade und langjährige Erfahrung eignet sich Tongwei Solar sehr gut für kommerzielle Anwendungen.

## Aktuelle Modelle

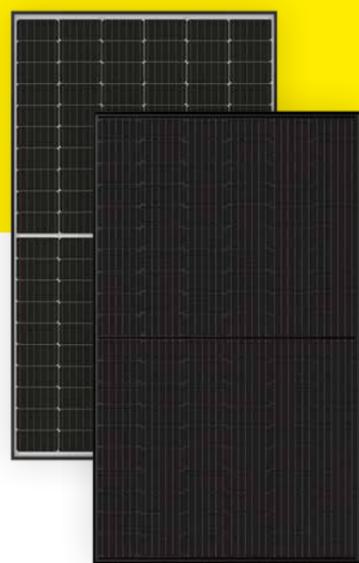
Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
TW Solar TWMND-54HS	435 - 440 Wp	TOPCon	Schwarz	Weiß	22,3 - 22,5 %	1.722 x 1.134 x 30
TW Solar TWMND-54HB	430 Wp	TOPCon	Schwarz	Schwarz	22,0 %	1.722 x 1.134 x 30
TW Solar TWMNH-48HD	435 - 440 Wp	TOPCon	Schwarz	Weiß	21,8 - 22,0 %	1.762 x 1.134 x 30

# SolarEdge



 **Produktgarantie**  
 **Produktgarantie'**  
 **Leistungsgarantie**

 **MC4 Stecker**  
 **2400 Windlast**  
 **5400 Schneelast**  
 **integrierter Optimierer**



Der börsennotierte Wechselrichterhersteller bietet nun auch Solarmodule an. Das Besondere: Die Module von SolarEdge kommen mit integrierten Leistungsoptimierern.

Die mit Optimierer ausgestatteten Solarmodule passen zu Dächern mit Verschattungen oder verschiedenen Dachausrichtungen besonders gut. Durch gezieltes MPP-Tracking auf Modulebene kann aus jeder Photovoltaik-Anlage das Maximum herausgeholt werden. So wird über die Gesamtlaufzeit einer Photovoltaikanlage mehr Strom produziert. Außerdem kannst du mit Hilfe der Leistungsoptimierer jedes PV-Modul einzeln überwachen.

Durch den vormontierten Leistungsoptimierer in den Smartmodulen installierst du eine SolarEdge Anlage in Rekordzeit.

Wichtig: Die Module sind nur mit SolarEdge Wechselrichtern kompatibel.

## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
SPV370-R60JWMG	370 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	20,31 %	1.755 x 1.038 x 40
SPV375-R60JWMG	375 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	20,59 %	1.755 x 1.038 x 40

# EGing



 **Produktgarantie**  
 **Leistungsgarantie**  
 **MC4 Stecker**  
 **5400 Windlast**  
 **6000 Schneelast**  
 **Hochleistungsmodul**



Der an der A-Aktie in Shanghai notierte Solar-Hersteller EGing produziert seine Module zu 100 % selbst und voll automatisiert. Dafür stellt der Hersteller aus China pro Jahr eine Produktionskapazität von 1 GW für monokristalline Zellen sowie 1,3 GW für Module bereit.

Bei Bloomberg ist EGing mit bereits 190 Patenten als Tier 1-Hersteller gelistet. Mit einer eigenen Forschungsakademie entwickelt der Solarmodulproduzent seine Produkte außerdem kontinuierlich weiter. EGing steht neben der hohen Innovationskraft auch für Qualität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Wir bieten dir EGing Module in hohen Leistungsklassen für jedes Gewerbeprojekt an.

## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
EG-M54-HLV, black	395 Wp	PERC	Schwarz	Schwarz	20,22 %	1.722 x 1.134 x 30
EG-M54-HLV	400/410 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	20,48 / 20,99 %	1.722 x 1.134 x 30
EG-M72-HLV	540 Wp	PERC	Schwarz	Weiß	20,90 %	1.722 x 1.134 x 30

# PV-Module @ Memodo:

## So suchen wir unsere Partner aus

Viele haben uns schon gefragt, wie wir unsere Solarmodule auswählen, auf welche Kriterien wir setzen und ob diese Module dann auch lieferbar sind. Genau auf diese Fragen gibt unser Vice President Christoph in diesem Interview Antworten.

### Wie ist das Memodo-Modulportfolio aufgebaut?

Memodo setzt hier ganz klar auf starke Partner und Qualität. Im Hochleistungssegment arbeiten wir sehr eng mit den Firmen SolarEdge und SunPower zusammen. Für Residential-Anwendungen bieten wir außerdem Module von Trina Solar, Jinko Solar und LONGi Solar. Allesamt Tier-1-Hersteller und seit Jahren etablierte Marken in der Photovoltaikbranche. Solar Fabrik haben wir als deutsche Marke mit an Bord.

Im Projektbereich zählen wir stark auf Jinko Solar. Unsere Kunden\*innen profitieren hier von starken Leistungsklassen und einem sehr guten Preis. Auch für den Projektbereich haben wir unsere Jollywood und Eging Module, die mit der Munich RE als Partner viel Investitionssicherheit bieten. Ein Jollywood Bestseller ist das Glas-Glas-Modul. Für Module made in Europe und Nachhaltigkeit steht Meyer Burger.

### Worauf achtet Memodo ganz besonders bei der Auswahl der Lieferanten?

Wenn wir Modul-Partner unter die Lupe nehmen, zählt für Memodo nicht einfach nur der Preis und die Leistung der Module, sondern vor allem die Partnerschaft und wie nachhaltig das Unternehmen wirtschaftet. Neben den Garantienzeiten und der Gesellschaftsform des Herstellers sind auch die verwendeten Materialien ein wichtiges Detail, um die Qualität bzw. Sicherung dieser Garantien einschätzen zu können.

Erfahrungen haben gezeigt, dass Garantien ein Versprechen sind, das nicht jeder einhalten kann. Deshalb achten wir oft mehr auf die wirtschaftliche Situation des Unternehmens und die Qualität der Produkte als auf Garantieverprechen auf dem Papier.

### Was empfehlst du Installateuren\*innen bei der Modulauswahl?

Lass dich nicht von angeblich günstigen Solarmodulen locken. Wegen wenigen € würde ich keine Abstriche bei der Qualität machen.

Bei der Modulauswahl würde ich auf Folgendes achten:

- Wie lange ist der Hersteller auf dem Markt?
- Welche Gesellschaft steht hinter dem Hersteller?
- Wie ist das Solarmodul verarbeitet und wie sehen die Materialien aus?

Du darfst nicht vergessen, dass wir über ein Produkt reden, das für die nächsten 25 bis 35 Jahre (oder auch länger) die Stromversorgung eines Hauses sichern soll. Ich finde es fast schon fahrlässig, hier ein No-Name-Produkt zu verwenden, nur um ein paar € zu sparen. Schließlich soll Photovoltaik eine nachhaltige Investition sein.

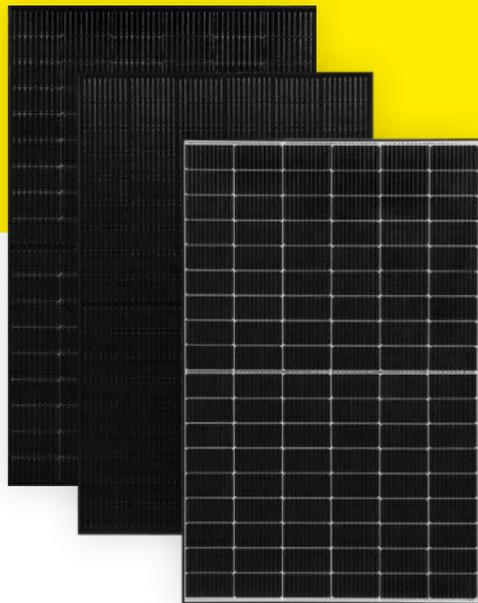


Das ganze Interview gibts auf unserm Blog.

# Solar Fabrik



# Meyer Burger



Die Solarmodule glänzen mit hoher Effizienz, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Die Produkt- und Leistungsgarantie liegt bei 30 Jahren. Sie sitzen somit im höheren Bereich. Solar Fabrik Module sind resistent gegen Umwelteinflüsse wie Ammoniak oder Salznebel und superbeliebt bei Eigenheim- und mittelgroßen Gewerbeprojekten.

Die Module der Solar Fabrik bieten eine zuverlässige deutsche Qualität, durchlaufen höchste Qualitätskontrollen und kommen mit einer deutschen Garantie. Das familiengeführte Unternehmen greift auf jahrelange Erfahrung in der PV-Branche zurück und weiß, was Installateure\*innen und Endkunden\*innen brauchen



Die Meyer Burger Solarmodule werden in der Schweiz entwickelt und nur in Deutschland produziert, ein durch und durch europäisches Produkt also. Bei der Zelltechnologie setzt Meyer Burger auf weiterentwickelte Heterojunction-Zellen kombiniert mit der patentierten SmartWire-Technologie. Das Ergebnis sind hocheffiziente PV-Module, die sich durch beste Schwachlichteigenschaften auszeichnen und sehr widerstandsfähig sind.

Meyer Burger Module gibt es in der Glas-Glas-Variante und mit schwarzem oder weißem Backsheet. Schon lange bekannt aus der Uhrenindustrie steht der Schweizer Hersteller seit mehr als 20 Jahren für neue Maßstäbe in der Photovoltaik-Branche.

Nachhaltigkeit wird bei Meyer Burger großgeschrieben. Sie setzen auf eine ressourcenschonende Wertschöpfungskette, komplett recycelbare, bleifreie Produkte und kurze Transportwege.

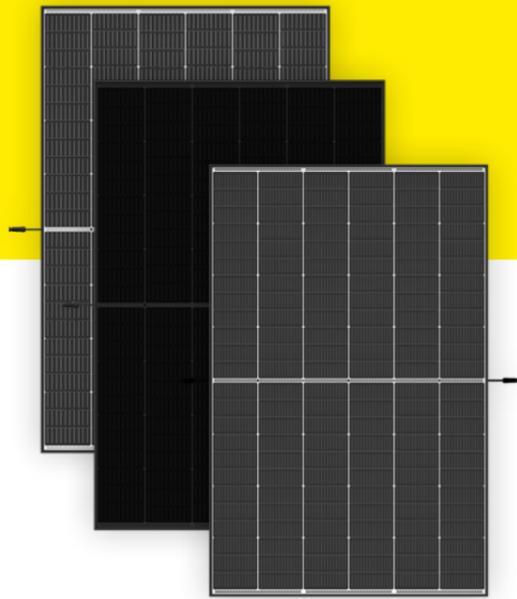
## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
Mono S4 Innovation	425 Wp	TOPCon	Schwarz	Transparent	22,80 %	1.722 x 1.134 x 30
Mono S4 Trend White	445 - 450 Wp	TOPCon	Schwarz	Glas-weiß	22,30 - 22,50 %	1.762 x 1.134 x 30
Mono S4 Trend Black	440 Wp	TOPCon	Schwarz	Transparent	22,02 %	1.762 x 1.134 x 30
Mono S5 Installer Series	315 Wp	TOPCon	Schwarz	Transparent	21,69 %	1.650 x 880 x 30

## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
White	395 Wp	Heterojunction	Schwarz	Weiß	21,5 %	1.767 x 1.041 x 35
Black	390 Wp	Heterojunction	Schwarz	Schwarz	21,2 %	1.767 x 1.041 x 35
Glas	380 Wp	Heterojunction	Schwarz	Glas	21,2 %	1.722 x 1.041 x 35
Glas	385 Wp	Heterojunction	Schwarz	Glas	21,5 %	1.722 x 1.041 x 35

# Trina Solar



Die Leistungsklassen der Module liegen zwischen 415 und 430 Wp und wachsen weiter. Die hohe Qualität der Module erkannte beispielsweise auch die bayerische Staatskanzlei, die sich die Module aufs Dach setzen ließ. Was nachhaltige Entwicklung und Innovationen angeht, setzt sich Trina Solar immer neue Ziele und kann mit laufenden Verbesserungen punkten.

Photovoltaik-Module des chinesischen Herstellers sind besonders im Gewerbebereich beliebt, finden aber auch im Eigenheim immer mehr Abnehmer. Der Tier-1-Produzent zählt zu den größten Herstellern weltweit.



## Aktuelle Modelle

Typ	Leistung	Technologie	Rahmenfarbe	Backsheet	Wirkungsgrad	Abmessungen (L x B x H in mm)
TSM-DE09R.08 Vertex S	420 – 425 Wp	PERC Drittelzellen	Schwarz	Weiß	21,0 – 21,3 %	1.762 x 1.134 x 30
TSM-NEG9R.28 Vertex S+	435 – 450 Wp	TOPCon Drittelzellen	Schwarz	Weiß	21,8 – 22,5 %	1.762 x 1.134 x 30
TSM-NEG9RC.27 Vertex S+	440 Wp	TOPCon Drittelzellen	Schwarz	Transparent	22,00 %	1.762 x 1.134 x 30
TSM-NEG9RC.25 Vertex S+	445 Wp	TOPCon Drittelzellen	Schwarz	Schwarz	22,30 %	1.762 x 1.134 x 30

# Aufdachmodulhalter von Lehmann

Mit den Lehmann Aufdachmodulhaltern machst du nichts falsch. Die Kombination aus Dachhaken und Metalldachplatte spart dir bei der Montage Zeit und Geld. Die Aufdachmodulhalter sind Systemteile und gliedern sich nahtlos in die bestehenden Ziegel ein. Er hat keinen langen Hebelarm, sodass du den Aufdachmodulhalter auch in alpinen Regionen einsetzen kannst. Gegen die Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung der Halter hat Korrosion zudem keine Chance.



# Montagesysteme von K2 Systems

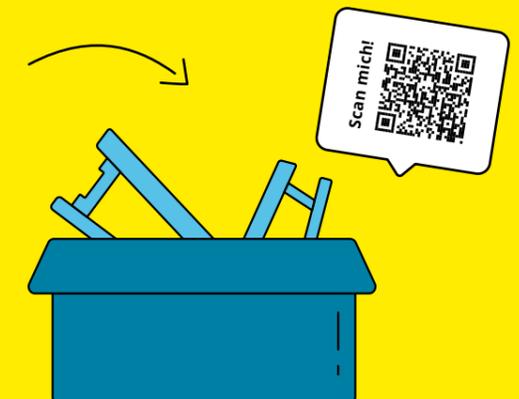
Der deutsche Hersteller K2 Systems entwickelt innovative Montagesystemlösungen für PV-Anlagen. Das universal einsetzbare SingleRail-System eignet sich für Ziegel-, Wellfaserzement-, Blech- und Bitumendächer. Für Trapezblechdächer passt das Kurzschiensystem MiniRail, das du mit den MiniFive-Komponenten auf 5° aufständern kannst. Oder du verwendest das BasicRail Längschiensystem für maximale Sicherheit bei hohen Schneelasten. Für Flachdächer passt das Dome 6.10 Montagesystem, das es in der Süd- (S-Dome) und Ost-/West-Variante gibt (D-Dome).



Mit dem eigens entwickelten Auslegungstool K2 Base zeigt der erfahrene Aufdach-Spezialist darüber hinaus seine Software-Expertise. Auf der beliebten Plattform planst du einfach und sicher jede PV-Anlage.

**Wow, praktisch!**

Unterkonstruktionen von K2 Systems bieten wir dir auch in fertigen Paketen an.



# Schrägdachsysteme von Alumero

Mit der Unterkonstruktion des österreichischen Herstellers Alumero setzen wir auf einen Partner mit jeder Menge Erfahrung und Qualitäts-Produkten. Ob Frankfurter Pfannen, Braas-Ziegel oder Trapezblech, Alumero hat für alle Schrägdächer die passende Lösung.

Mit Hilfe des Alumero Solar.Pro.Tools können unsere PV-Spezialisten\*innen Schrägdach-Unterkonstruktionen schnell und einfach planen und die passenden Komponenten für dein PV-Projekt zusammenstellen. Überzeuge dich einfach selbst!



# Marzari Metaldachziegel

Marzari – für dich sicher auch der Inbegriff von Metallbauteilen rund ums Dach. Marzari Metaldachziegel setzen die Unterkonstruktion der Photovoltaikanlage auf ein stabiles Fundament und beugen Ziegelbruch und Folgeschäden vor. Besonders in alpinen Regionen sind Metaldachziegel ein Muss, da die hohe Schneelast klassische Dachziegel schnell an ihre Grenzen bringt.

Das familiengeführte Unternehmen Marzari sitzt seit 1961 in Leutkirch im Allgäu und ist eine feste Größe in der Branche. Seit 2006 werden die Marzari Metaldachplatten in Serienfertigung für verschiedene Dachziegel produziert.



# SolarEdge Leistungsoptimierer

Der Leistungsoptimierer von SolarEdge ist ein DC/DC-Wandler, der an jedes PV-Modul angeschlossen wird – damit werden normale PV-Module intelligent. Die Solar-Edge Leistungsoptimierer steigern den Energieertrag von PV-Anlagen, indem der Punkt der maximalen Leistungsabgabe (MPPT) für jedes Modul einzeln ermittelt wird. Verschattungen? Verschiedene Neigungen und unterschiedliche Ausrichtungen? Mit Leistungsoptimierern kein Problem mehr.

Auch überwachen die Geräte die Leistung der einzelnen Module und übermitteln die Leistungsdaten an die Solar-Edge Monitoring-App. Jeder Leistungsoptimierer kommt mit der einzigartigen SafeDC™ Funktion, mit der die DC-Spannung der Module bei Problemen automatisch abgeschaltet wird.



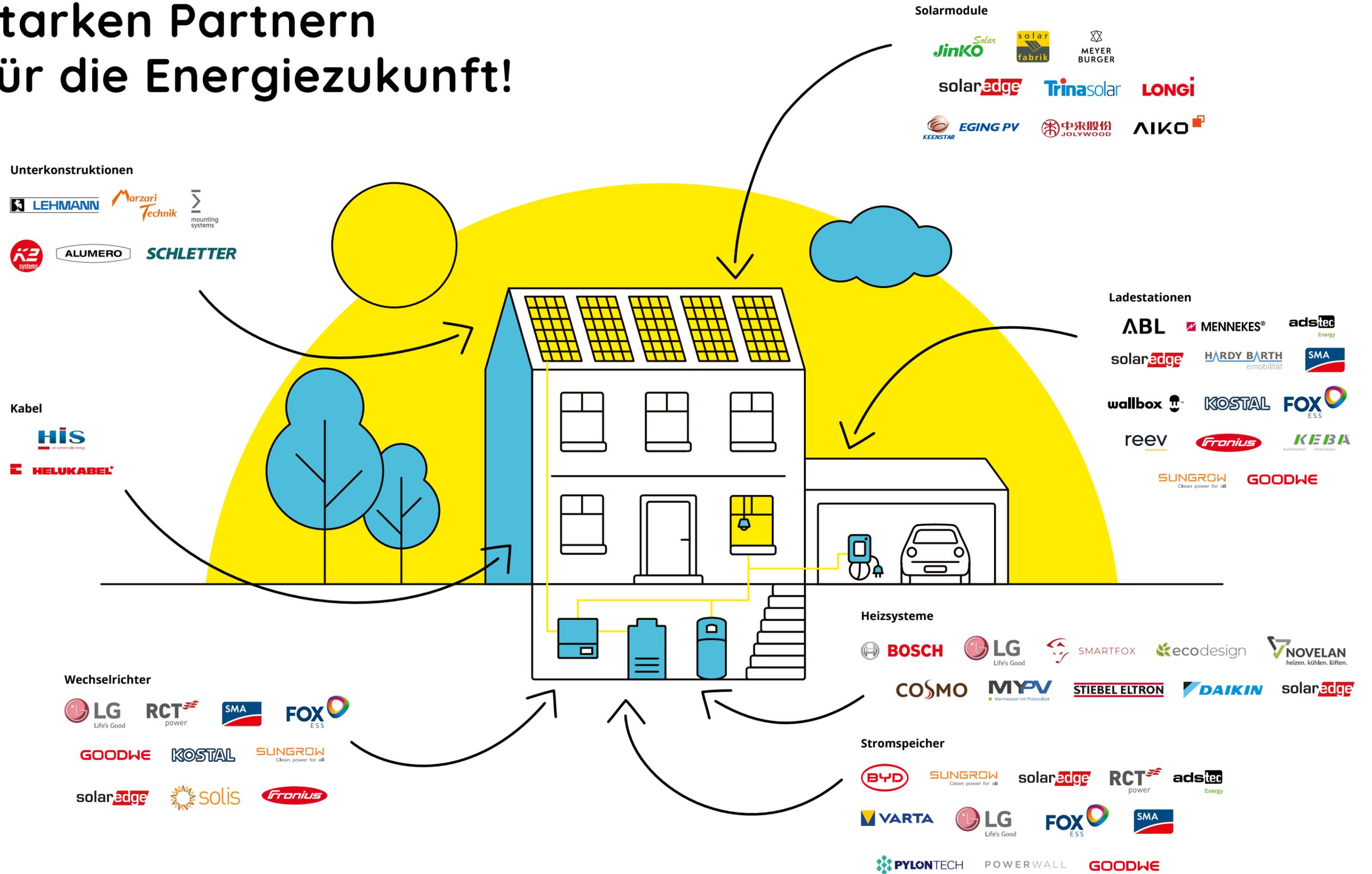
# Schletter Unterkonstruktion: die sichere Grundlage

Schletter ist einer der bekanntesten UK-Hersteller der Welt. Das Unternehmen entwickelt und produziert hochwertige und damit langlebige Montagesysteme für PV-Anlagen auf Dächern, Freiflächen und Fassaden. Schletter setzt auf innovative Technik und höchste Qualität. Dabei legt der Hersteller nicht nur großen Wert auf Nachhaltigkeit und effiziente Produktionsprozesse, sondern besonders auch auf eine einfache Installation und maximale Stabilität.

Das aktuelle Schletter ProLine System für Schrägdächer und Flachdächer ist dank der modularen Bauweise flexibel und leicht zu montieren. Im Vergleich zum altbekanntesten Schletter Classic System ist das neue ProLine System schlanker im Design und beinhaltet weniger, aber dafür flexiblere Bauteile.

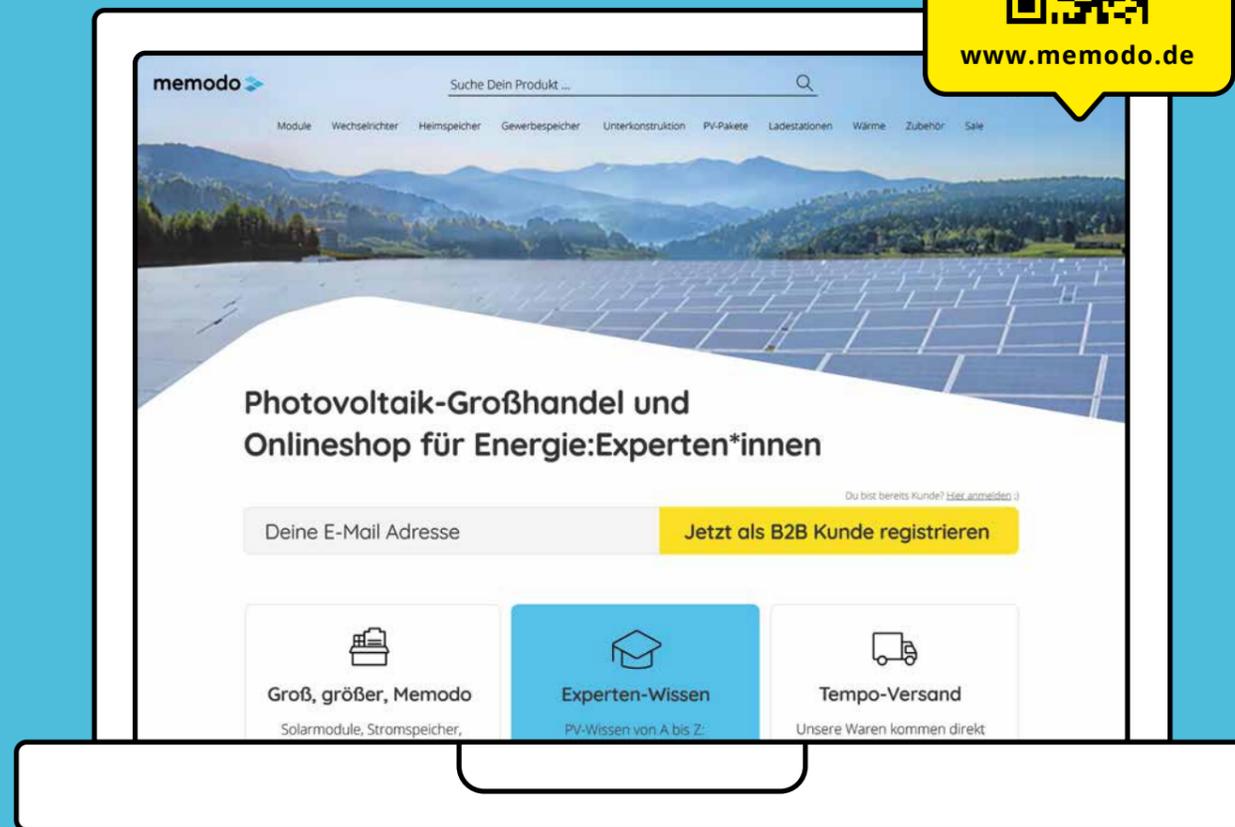


# Zusammen mit starken Partnern für die Energiezukunft!



# Wenige Klicks für dein PV-Projekt

Hochwertige Produkte im Memodo Onlineshop



**Du hast Fragen?  
Melde dich einfach:**

+49 (0)89 9041015-00  
info@memodo.de

Stand Q3 / 2024

Die Modul-Bilder in unserem Katalog können vom Produkt abweichen.



Klimaneutral  
produziert



100 % zertifiziertes  
Recyclingpapier

**Impressum:**

Memodo GmbH  
Eichenstraße 11 a-d  
85445 Oberding

T +49 (0)89 9041015-00  
F +49 (0)89 9041015-99  
info@memodo.de  
www.memodo.de